فصل نامه علمی پژوهشی
انجمن علمی ریخته‌گری ایران
پژوهش نامه ریخته‌گری

مباحث و موضوعات قابل پذیرش در مجله

http://www.foundingjournal.ir

تولید قطعه یا قطعات ریختگی با تیراژ یک یا هزاران قطعه مستلزم درک صحیح رابطه بین فرایند تولید، ریزساختار و خواص کاربردی آلیاژ منتخب است. در این راستا حوزه‌های علمی متنوعی برای کنترل ریزساختار و خواص مکانیکی و ارائه تضمین‌های کیفیتی برای قطعات ریختگی درگیر هستند که به شرح زیر می‌توان دسته بندی نمود.

- عملیات ذوب، آلیاژسازی و عملیات کیفی مذاب؛
- روش‌ها و فرایندهای ریخته‌گری و انجماد؛
- عملیات حرارتی و سخت‌کاری سطحی قطعات ریختگی؛
- کامپوزیت‌های زمینه فلزی؛
- ارزیابی‌های غیرمخرب قطعات ریختگی؛
- بازرسی‌ها و تحلیل‌های عملکردی قطعات ریختگی در شرایط محیطی خاص نظیر خوردگی، خوردگی تنشی، دمای بالا، خستگی، سایش و فرسایش؛
- فرایندهای قالب‌گیری، قالب‌سازی و مدل‌سازی؛
- کنترل و اتوماسیون فرایندهای ریخته‌گری؛
- کنترل آلاینده‌ها، بازیابی مواد و مدیریت مصرف انرژی؛
- طراحی آلیاژهای جدید و پیشرفته ریختگی؛
- فرایندهای نوین ریخته‌گری؛
- شبیه‌سازی در ریخته‌گری (سیلان فلز مذاب، انجماد، طراحی راه‌گاه و تغذیه، ...)؛
- تحلیل و ارزیابی عیوب ریختگی؛
- بررسی عملکرد و تحلیل واماندگی قطعات ریختگی در کاربردهای صنعتی؛
- بررسی و تحلیل واماندگی در فرایندهای تولید قطعات ریختگی
- تمیزکاری، ماشین‌کاری و سنگ‌زنی قطعات ریختگی؛

محققان محترم دانشگاهی و صنعتی می‌توانند دستاوردهای پژوهشی خود را که مرتبط با یک یا چند موضوع مرتبط فوق است، در قالب یک مقاله علمی-پژوهشی، علمی مروری و یا یادداشت پژوهشی برای چاپ در مجله "**پژوهش‌نامه ریخته‌گری**" ارسال نماید. مقالات بعد از داوری و تایید سردبیر و به ترتیب اولویت پذیرش، موضوع و نوع مقاله به چاپ می‌رسد. هیات تحریریه مجله بر اساس رسالت انجمن علمی ریخته‌گری ایران، چاپ مقالات علمی مرتبط با نیازهای صنعتی و مستخرج از کارهای مشترک صنعت و دانشگاه را در اولویت قرار می‌دهد.